

食品智能加工技术专业人才培养方案 论证审核单

一、食品智能加工技术专业人才培养方案论证意见

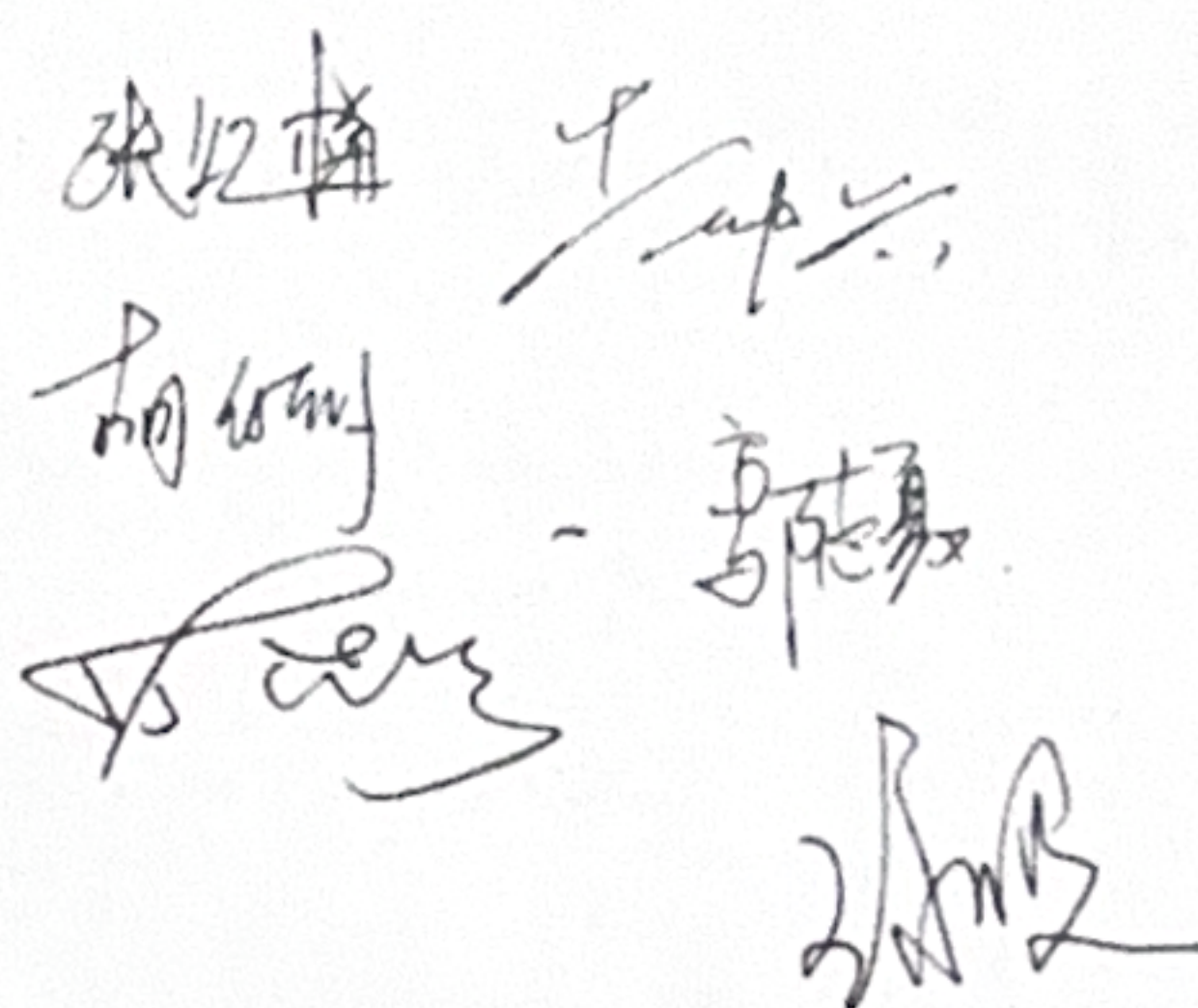
专业召开2025年度专业建设指导委员会会议，各位专家在审阅材料的基础上，听取了专业负责人的汇报，形成如下意见：

1. 本专业人才培养方案专业定位准确，架构合理，思路清晰，符合现代食品加工业各岗位的知识、能力和素质要求，有助于高素质技术技能人才培养目标的实现；

2. “五融合、五主体、五实践”的人才培养模式，体现了食品智能加工技术专业人才培养过程的校企融合，有助于学生职业能力的形成、提升和可持续发展。

3. 建议聚焦专业核心能力培养，在食品智能设备方面的专业核心课程内容要与相关企业进一步研讨，校企共同制定课程标准，专业核心课程需要校企教师共同授课。

专家组一致同意 2025 级食品智能加工技术专业执行该人才培养方案。



专家签字：

2025年6月4日

二、食品智能加工技术专业人才培养方案修订说明

本方案通过专业建设指导委员会论证，获专家组一致认可并批准执行，修订要点如下：

精准定位：方案架构完整，契合食品智能制造岗位知识能力需求，支撑高素质技术技能人才培养目标。

模式创新：深化“五融合、五主体、五实践”培养模式，保障学生职业能力可持续发展。

核心能力强化：聚焦智能设备调控核心课程，推进校企共定课程标准、共建“双师授课”机制，确保教学内容对接产业前沿。

产教协同落地：依据行业趋势与企业建议，优化专业核心课程体系，强化智能加工全链条实践能力培养。

执行计划：2025级起全面实施，同步配套校企共研课程资源与双师团队建设。

三、食品智能加工技术专业人才培养方案编制审核单

姓名	职务（职称）	单位	对应专业
吴培培	教研室主任	山东城市服务职业学院	食品智能加工技术
李荣	教学副院长	山东城市服务职业学院	食品智能加工技术
温宝莉	教师	山东城市服务职业学院	食品智能加工技术
孙菁一	教师	山东城市服务职业学院	食品智能加工技术
张曼颖	教师	山东城市服务职业学院	食品智能加工技术
陈飞	高级工程师	山东春雪食品有限公司	食品智能加工技术
丁磊	高级工程师	山东春雪食品有限公司	食品智能加工技术
吴中英	研究员	烟台百吉林生命科学研究院	食品智能加工技术
于江	高级工程师	山东鲁花食品科技有限公司	食品智能加工技术
赵言奎	高级工程师	山东国和堂制药有限公司	食品智能加工技术
徐建祥	研究员	春雪食品股份有限公司	食品智能加工技术

二级学院审核意见:

签字: 2025年6月25日

教务处（科研与规划处、院士工作站）:

（盖章）
3年 月 日
教务处

主管教学学校领导意见:

(签章)

年 月 日

学校党委会意见:

(盖章)

年 月 日